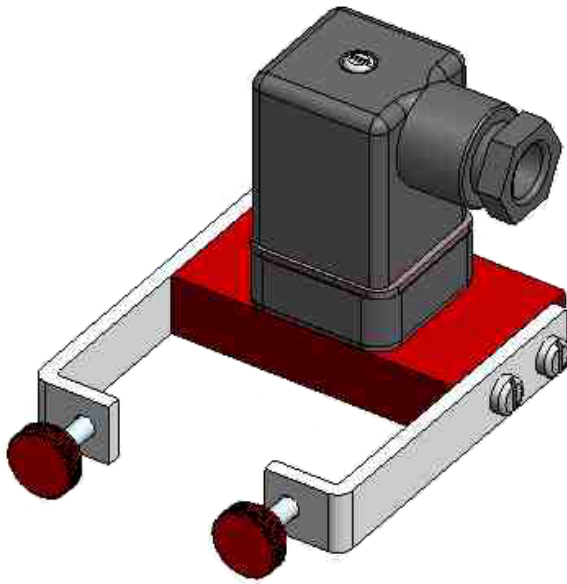




# Manual de Instrucciones

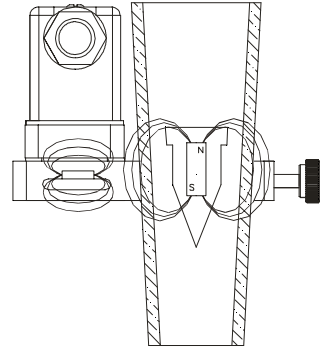


## FUNCIONAMIENTO

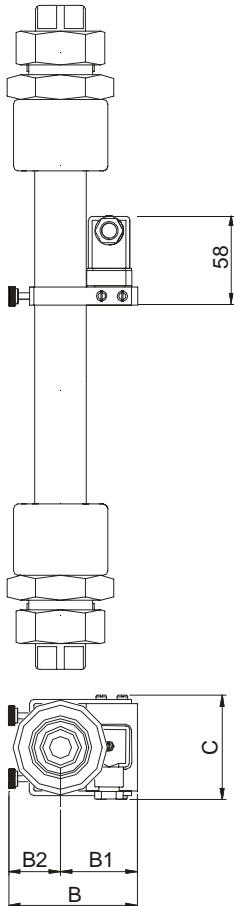
El caudal que circula por el medidor desplaza el flotador alojado en su interior.

El flotador, al pasar por el punto donde está el detector de caudal 60-AMR, actúa por acoplamiento magnético sobre el reed biestable, cambiando su estado.

Este estado se mantiene hasta que el flotador pasa en dirección contraria por el punto donde está el detector de caudal, volviendo entonces al estado anterior.



## DIMENSIONES (en mm)



DN	B1	B2	B	C
15-20	50	31	81	56
20-25	52	35	87	70
40	60	41	101	96
50	71	45	116	112
65-80	84	52	136	135

## CONEXIÓN ELÉCTRICA

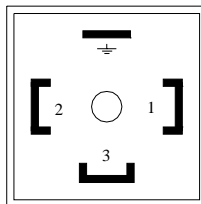
Para la instalación eléctrica se recomienda el empleo de manguera eléctrica múltiple con secciones de cables del orden de 0,25 o 0,5 mm<sup>2</sup> con el fin de facilitar la conexión. No deben emplearse cables sueltos ya que estos pueden afectar en la estanqueidad del prensaestopas.

Antes de empezar la instalación eléctrica debe asegurarse que el prensaestopas se ajuste a las manguera a emplear para garantizar la estanqueidad del equipo.

Para la conexión, se debe pelar la cubierta de la manguera para liberar los cables interiores. Se recomienda estañar las puntas de los cables para evitar hilos sueltos. Seguidamente, pasar las mangueras por el prensaestopas y atornillar los cables en las posiciones correspondientes. Por último, cerrar bien el prensaestopas de forma que se mantenga su índice de protección.

En el conector hembra (A):

Borne 1: Terminal del reed  
Borne 2: Terminal del reed  
Borne 3: Sin conexión  
Borne Tierra: Sin conexión

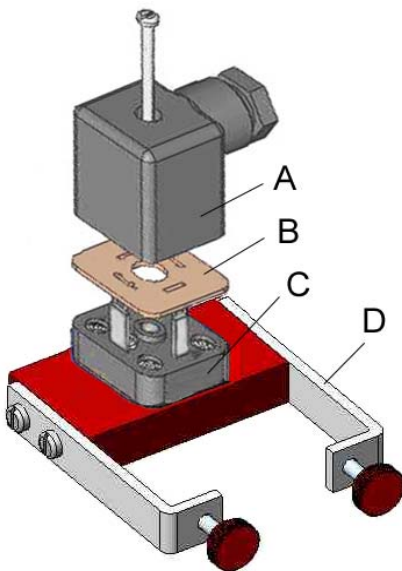


## MONTAJE

Una vez realizada la conexión eléctrica y apretado el prensaestopas, unir en posición correcta el conector hembra (A) con la base macho (C), poniendo entre medio de ambas piezas la junta (B).

Para fijar el detector de caudal en la montura, desatornillar una escuadra (D), situar el automatismo en la montura y volver a colocar la escuadra.

Situar el detector a la altura deseada y apretar los tornillos moleteados.



## MANTENIMIENTO

Poner el automatismo en su posición normal de trabajo (figura superior) y desplazar un imán por el centro de las escuadras, como si fuera el flotador. La orientación del imán debe ser vertical con el polo norte hacia arriba.

Para comprobar el funcionamiento actuar de la siguiente forma:

Si se dispone de un tester con medición de resistencia, conectarlo a los bornes 1 y 2 del conector.

Mover el imán en los dos sentidos. El tester deberá cambiar de circuito abierto a cortocircuito en un sentido y viceversa en el otro, cuando el imán pase entre las escuadras.

El estado del reed (abierto o cerrado) con caudal cero, será según se haya especificado en el pedido. Si se desea invertir dicho estado, bastará con desmontar el conector (C) sacando los cuatro tornillos, y volver a montarlo, girándolo 180 °.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Material: Caja de PVC
- Temperatura ambiente: -15 a 60 °C
- Capacidad de ruptura: 0,5 A / 250 VCC / 12 VA
- Histéresis:  $\pm 5$  % del valor final de escala
- Índice de protección: IP65
- Conector DIN 43650-A, prensaestopas PG9
- Conforme a la Directiva 73/23/CEE



## GARANTÍA

Tecfluid S.A. GARANTIZA TODOS SUS PRODUCTOS POR UN PERÍODO DE 24 MESES desde su venta, contra cualquier defecto de materiales, fabricación y funcionamiento.

Quedan excluidas de esta garantía las averías que pueden atribuirse al uso indebido o aplicación diferente a la especificada en el pedido, manipulación por personal no autorizado por Tecfluid S.A., manejo inadecuado y malos tratos.

La obligación asumida por esta garantía se limita a la sustitución o reparación de las partes en las cuales se observen defectos que no hayan sido causados por uso indebido.

Esta garantía se limita a la reparación del equipo con exclusión de responsabilidad por cualquier otro daño.

Cualquier envío de material a nuestras instalaciones o a un distribuidor debe ser previamente autorizado.

Los productos enviados a nuestras instalaciones deberán estar debidamente embalados, limpios y completamente exentos de materias líquidas, grasas o sustancias nocivas, no aceptándose ninguna responsabilidad por posibles daños producidos durante el transporte. El equipo a reparar se deberá acompañar con una nota indicando el defecto observado, nombre, dirección y número de teléfono del usuario.

---

TECFLUID  
B.P. 27709

95046 CERGY PONTOISE CEDEX (FRANCE)

Tél. 01 34 64 38 00 – Fax. 01 30 37 96 86

Internet : [www.tecfluid.fr](http://www.tecfluid.fr)