

**Manual de Instrucciones**

Se adjuntan los siguientes manuales de instrucciones:

Serie LT

Serie LTL

- Automatismo AMD.
- Automatismo AMR.
- Automatismo AMM.
- Automatismo APR.

- Automatismo AAR.
- Automatismo APRV.
- Automatismo ADF.
- Transmisor LTE

## DATOS TÉCNICOS

- Montaje: Vertical, lateralmente al depósito.
- Conexiones: Bridas EN 1092-1 DN-25  
Roscas 1" BSP/NPT  
Otras bajo demanda:
- Densidad del líquido: 0.45 a 3 kg/l
- Viscosidad del líquido: máximo 1500 mPa.s
- Precisión:  $\pm 3$  mm
- Materiales: EN 1.4404 (AISI-316L). Bajo demanda: PTFE, PVC, PP, PVDF
- Presión: PN-16 (en EN 1.4404)  
PN-10 (en PVC y PP)  
Bajo demanda: PN-400
- Longitud: Máximo 6000 mm. Bajo demanda hasta 15000 mm en EN1.4404
- Conforme a la Directiva 97/23/CE de Equipos a Presión.



Este indicador de nivel está considerado un accesorio a presión y **NO** un accesorio de seguridad según la definición de la Directiva 97/23/CE, Artículo 1, párrafo 2.1.3.

## FUNCIONAMIENTO

Las variaciones de nivel son seguidas por el flotador interior. Éste, a su vez, mediante campo magnético, actúa sobre el indicador.

## RECEPCIÓN

Las series LT y LTL se suministran convenientemente embaladas para su transporte. Se suministran con el flotador fijado en su parte inferior, mediante un tope introducido por la conexión lateral inferior.

ANTES DE ACOPLARLO AL DEPOSITO, RETIRAR DICHO TOPE.

## INSTALACIÓN



**Importante:** Comprobar que la presión máxima de trabajo no supera la indicada en la etiqueta de identificación del aparato. Comprobar que la temperatura de trabajo máxima del líquido del proceso está dentro de los límites indicados en la tabla.

MATERIALES	RANGO DE TEMPERATURA DEL LIQUIDO
EN 1.4404 (AISI-316L)	-20 °C.....150 °C
PVC	0 °C.....45 °C
PP	-10 °C.....90 °C
PVDF	-20 °C.....135 °C
PTFE	-60 °C.....150 °C

Las temperaturas de trabajo están definidas a partir de una temperatura ambiente de 20°C.

Las conexiones al depósito, deben estar ALINEADAS y PERPENDICULARES.

El apriete de las bridas del nivel debe hacerse sobre los tornillos de unión de forma cruzada y progresiva, sin provocar tensiones.

Cuando las conexiones sean a racores, el apriete será progresivo y simultáneo.

Para los indicadores de nivel LT (con tubo de vidrio), se recomienda retirar dicho tubo antes de conectar el cuerpo del nivel al depósito. Seguidamente proceder al llenado del tubo de vidrio. Una vez el cuerpo está instalado en el depósito, montar de nuevo el tubo de vidrio en el cuerpo.

Este proceso se realiza según las instrucciones siguientes:

#### **INSTRUCCIONES DE LLENADO DEL TUBO DE VIDRIO (fig. 1):**

1. Quitar tornillo superior allen (1).
2. Retirar de su alojamiento el tubo de vidrio y sacar el tapón (3).
3. Llenar el tubo de vidrio (4) con el líquido suministrado.
4. Colocar el tapón de cierre superior (3) en el tubo y mantenerlo en una posición vertical.

#### **COLOCACIÓN DEL TUBO DE VIDRIO (fig. 1):**

1. Comprobar que el asiento de goma (5) está en su alojamiento.
2. La parte inferior del tubo de vidrio (4) debe apoyarse sobre el asiento de goma (5).
3. Colocar el espaciador (2, arandela de goma) en su posición.
4. Colocar el tubo de vidrio en su posición y roscar el tornillo allen (1) en el tapón (3).
5. El tornillo allen no debe apretarse fuerte, es suficiente hasta notar una pequeña resistencia.

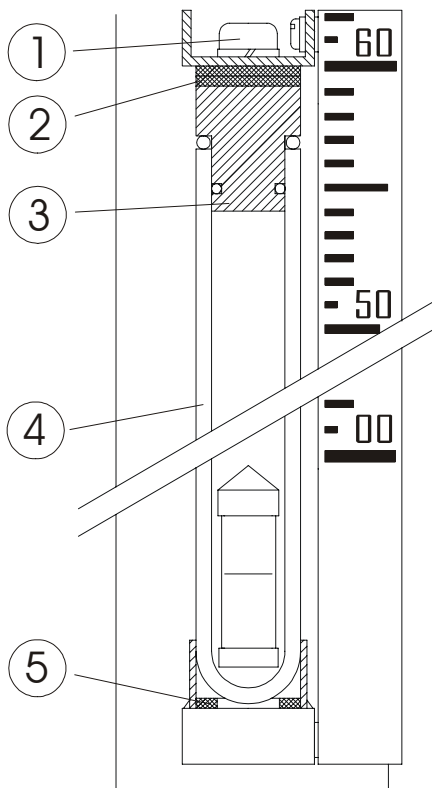
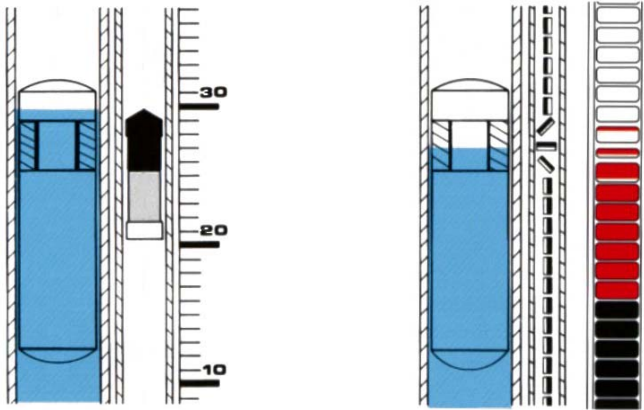


Figura 1

## LECTURA DEL NIVEL

Para los indicadores de nivel con tubo de vidrio, el valor del nivel se lee sobre la escala a la altura de la punta superior del flotador externo. Para los indicadores de nivel por láminas magnéticas, la lectura se toma donde las laminas cambian de color blanco a rojo.



## MANTENIMIENTO

No se requiere ningún mantenimiento en especial.

## GARANTÍA

Tecfluid S.A. GARANTIZA TODOS SUS PRODUCTOS POR UN PERÍODO DE 24 MESES desde su venta, contra cualquier defecto de materiales, fabricación y funcionamiento.

Quedan excluidas de esta garantía las averías que pueden atribuirse al uso indebido o aplicación diferente a la especificada en el pedido, manipulación por personal no autorizado por Tecfluid S. A., manejo inadecuado y malos tratos.

La obligación asumida por esta garantía se limita a la sustitución o reparación de las partes en las cuales se observen defectos que no hayan sido causados por uso indebido.

Esta garantía se limita a la reparación del equipo con exclusión de responsabilidad por cualquier otro daño.

Cualquier envío de material a nuestras instalaciones o a un distribuidor debe ser previamente autorizado.

Los productos enviados a nuestras instalaciones deberán estar debidamente embalados, limpios y completamente exentos de materias líquidas, grasas o sustancias nocivas, no aceptándose ninguna responsabilidad por posibles daños producidos durante el transporte. El equipo a reparar se deberá acompañar con una nota indicando el defecto observado, nombre, dirección y número de teléfono del usuario.

---

TECFLUID  
B.P. 27709  
95046 CERGY PONTOISE CEDEX (FRANCE)  
Tél. 01 34 64 38 00 – Fax. 01 30 37 96 86  
Internet : [www.tecfluid.fr](http://www.tecfluid.fr)